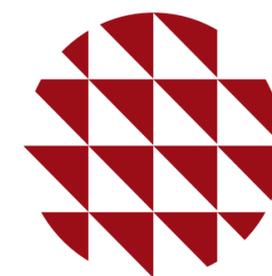


PORTAFOLIO DE SOLUCIONES



ABCONTROL

Automation & Power Solutions

ACERCA DE NOSOTROS

ABCONTROL diseña y entrega soluciones innovadoras de acuerdo a la necesidad del cliente, a lo largo de los años hemos entregado con gran resultado soluciones y servicios en la industria de la minería, energía y construcción, dejando clientes satisfechos, plantas productivas y procesos eficientes, pero lo más importante de todo, relaciones laborales a largo plazo basadas en nuestros valores.

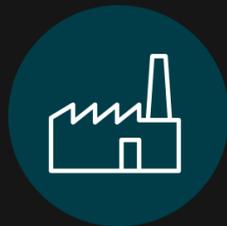
Constantemente desarrollamos nuevas soluciones para satisfacer las necesidades de nuestros clientes, promovemos la introducción de nuevos productos al mercado que solucionan necesidades detectadas en procesos de nuestros clientes.



Energía



Minería



Industria Gral.



MISIÓN:

Entregar soluciones a nuestros clientes, sistemas de protección y control de subestaciones, sistemas de baja tensión y automatización de procesos de excelente calidad y con un gran servicio, buscando siempre la mejora continua a través de un recurso humano comprometido y operaciones eficientes que nos retornen beneficios para las partes interesadas.

ÁREAS DE ESPECIALIDAD

Contamos con dos áreas de especialidad, las cuales están encargadas principalmente de identificar y explotar las oportunidades en el sector industrial. Nuestras áreas de especialidad están enfocadas a industrias específicas y se componen de diferentes líneas de productos.

Sistemas de automatización de subestaciones



Para nuestro portafolio de **Sistemas de Automatización de Subestaciones** contamos con la certificación de VAR Value Added Reseller que nos reconoce como canales de integración de proyectos para todo el portafolio de GE Grid Solutions, garantizando a nuestros clientes que nuestro personal esta capacitado para la ingeniería, ejecución de proyectos y servicios.

Sistemas de baja tensión



Para nuestro portafolio de **Sistemas de Baja Tensión**, contamos con la certificación de Authorized Provider de ABB que nos reconoce a nivel mundial como proveedores de valor, compromiso que refrendamos con la capacitación y certificación de nuestro personal en las fábricas de todo el mundo.

UNIDADES DE NEGOCIO



SAS

Sistemas de
Automatización de
Subestaciones



SBT

Sistemas de Baja
Tensión



AP

Automatización
de Procesos

SAS

SISTEMAS DE AUTOMATIZACIÓN DE SUBESTACIONES



ABCONTROL
Automation & Power Solutions

Sistemas de Automatización de Subestaciones

TABLEROS DE PROTECCIÓN

Beneficios:

- ▶ Construidos de acuerdo a la especificación CFE V6700-62.
- ▶ Interoperabilidad según el estándar IEC 61850.
- ▶ Relevadores de protección aprobados por el laboratorio de equipos y materiales LAPEM de CFE.
- ▶ Soluciones con process bus del IEC 61850.
- ▶ Aplicaciones para el mercado eléctrico e industrial.
- ▶ Tableros personalizado de acuerdo a la necesidad del cliente.

Los tableros de Protección, Control y Medición (PCyM) que se fabrican en ABCONTROL, ayudan al sistema a minimizar los cortes de energía, detectando fallas transitorias y restableciendo el sistema de manera automática o en caso de fallas permanentes indicando el punto de falla para que la reparación sea lo más rápida posible. También ayudan a proteger los equipos primarios de las subestaciones eléctricas.



TABLEROS DE PROTECCIÓN

Características Técnicas:

- ▶ Tableros para interior NEMA 12 y exterior NEMA 4X.
- ▶ Voltaje de control de 125 o 250 VCD.
- ▶ Voltaje de alimentación de 127/220 VCA, 60 Hz.
- ▶ Cumplimiento con la edición 2 del estándar IEC 61850.
- ▶ Soporte IEC 61850-9-2 (Process Bus).
- ▶ Sincrofasores de acuerdo a IEEE C37.118 (2011) y IEC 61850-90-5.
- ▶ Soporte para esquemas redundantes de comunicación IEC 62439-3 "PRP".
- ▶ Equipos con opción de recubrimiento tropicalizado para ambientes altamente corrosivos.
- ▶ Tipo de construcción integral (IN), integral de distribución (ID), simplex (SX) de acuerdo a especificación CFE V6700-62.
- ▶ Posibilidad de visualizar unifilar, cuadros de alarmas e históricos de eventos de la bahía protegida, todo desde el propio tablero, cuando incluye controlador de bahía (BCU).



Pueden equiparse con:

- Cuadros anunciadores de alarmas.
- Palancas rotativas para control.
- Unidad controladora de bahía con pantalla mímica (BCU).
- Módulos de entradas y salidas (MES).

PROYECCIÓN DE LÍNEAS DE TRANSMISIÓN

Aplicaciones:

- ▶ Líneas de transmisión de cualquier nivel de voltaje incluyendo líneas compensadas en serie, aéreas y cables subterráneos.
- ▶ Para arreglos de un solo interruptor y con doble interruptor que requieren reconexión automática.

Características técnicas:

- ▶ Configuraciones de línea de tres terminales, con redundancia de canal y disparo transferido directo (TDT).
- ▶ Disparos tripolares y monopolares.
- ▶ Redundancia en protecciones principales (21, 87L) y de respaldo (67).
- ▶ Esquemas de recierre para dos interruptores.
- ▶ Protección contra falla de interruptor (50BF) independiente.

PROYECCIÓN DE LÍNEAS DE TRANSMISIÓN

Aplicaciones:

- ▶ Líneas de subtransmisión incluyendo líneas compensadas en serie, áreas y cables subterráneos.
- ▶ Para arreglos de un solo interruptor y con doble interruptor que requieren reconexión automática.

Características técnicas:

- ▶ Configuraciones de línea de tres terminales, con redundancia de canal y disparo transferido directo (TDT).
- ▶ Disparos tripolares.
- ▶ Redundancia en protecciones principales (21, 87L) y de respaldo (67).
- ▶ Esquemas de recierre para dos interruptores.
- ▶ Protección contra falla de interruptor (50BF) independiente.

PROTECCIÓN DE CIRCUITOS DE MEDIA TENSIÓN

Aplicaciones:

- ▶ Circuitos de media tensión para subestaciones de distribución del mercado eléctrico.
- ▶ Para protección en la industria de gas y petróleo, minería, metalurgia e industria. Para circuitos con líneas aéreas o subterráneas.

Características técnicas:

- ▶ Hasta 4 circuitos de protección por tablero.
- ▶ Disparos tripolares y recierre.
- ▶ Funciones de protección de sobrecorriente (50/51,50/51N) y protecciones de voltaje (81,27,59).
- ▶ Función de disparo rápido de bus (FTB).
- ▶ Esquema para fallas simultáneas.
- ▶ Localización de fallas.

PROTECCIÓN DE TRANSFORMADORES DE POTENCIA

Aplicaciones:

- ▶ Transformadores y autotransformadores de potencia de hasta 6 devanados.
- ▶ Esquemas de interruptor sencillo y doble interruptor.

Características técnicas:

- ▶ Esquema de doble protección primaria y de respaldo.
- ▶ Utiliza múltiples entradas de corriente y tensión para proporcionar protección primaria y de respaldo de los transformadores, incluyendo diferencial, diferencial de tierra, protección de distancia, sobrecorriente fase, neutro y de tierra, baja y sobre tensión, baja y sobre frecuencia, y fallo del interruptor.
- ▶ Protección contra falla de interruptor (50BF) independiente.
- ▶ Esquema de disparo por protecciones mecánicas del transformador.

PROTECCIÓN DE BANCOS DE CAPACITORES/REACTORES

Aplicaciones:

- ▶ Bancos de capacitores de media y alta tensión.
- ▶ Reactor en derivación conectado a una línea de transmisión, a una barra o al devanado terciario de un transformador de potencia y reactores en paralelo.

Características técnicas:

- ▶ Protección diferencial de alta impedancia para protección principal del reactor.
- ▶ Protección de desbalance de fases como protección principal de banco de capacitores.
- ▶ Protección de sobrecorriente de respaldo.
- ▶ Diferencial de alta impedancia para reactor de neutro.
- ▶ Protección contra falla de interruptor (50BF) independiente.

PROTECCIÓN DE BUSES DE SUBESTACIÓN

Aplicaciones:

- ▶ Arreglos de barra sencilla, interruptor y medio, doble interruptor, doble barra con interruptor de transferencia, tres barras con interruptor de amarre de barras y de transferencia.

Características técnicas:

- ▶ Hasta 24 alimentadores y hasta 6 zonas de operación. Función check-zone.
- ▶ Detección de saturación de TC's.
- ▶ Lógica interna para cuchillas (dynamic bus replica). Protección contra falla de interruptor (50BF) incluida.



REGISTRADOR DE DISTURBIOS

Aplicaciones:

- ▶ Subestaciones eléctricas de generación, transmisión, distribución permisionarios y clientes.

Características técnicas:

- ▶ Registro de fallas y oscilografía de señales eléctricas secundarias (potenciales y corrientes), así como las señales digitales asociadas a la operación de la protección.
- ▶ Protocolo DNP, Modbus, GOOSE del IEC 61850.
- ▶ Fuente de reloj satelital (GPS) opcional.

UNIDAD DE MEDICIÓN FASORIAL (PMU)

Aplicaciones:

- ▶ Subestaciones eléctricas de generación, transmisión, distribución permisionarios y clientes.

Características técnicas:

- ▶ Protocolo DNP, Modbus, IEC 61850.
- ▶ Facilitar la planificación de contingencia a través de la recopilación de datos continuos de sincrofasores y análisis post-mortem.
- ▶ Estándar IEEE C37.118 para dispositivos de medición PMU.

TABLEROS DE MEDICIÓN

Aplicaciones:

- ▶ Subestaciones eléctricas de generación, transmisión, distribución permisionarios y clientes, para medir la energía eléctrica con fines de facturación, estadística y calidad de energía.

Características técnicas:

- ▶ Clase precisión 0.2 según ANSI C12.20 e IEC 62053-22 , con medición de energía de los cuatro cuadrantes bidireccional para generación, intercambio, transmisión, distribución y aplicaciones industriales.
- ▶ Captura y disparadores para registro de formas de onda.
- ▶ Recolección de datos para perfil de carga.



Sistemas de Automatización de Subestaciones

CONTROL SUPERVISORIO

SERVIDOR SCADA

Aplicaciones:

- ▶ Equipo especializado dedicado al monitoreo y control de los elementos principales de una subestación eléctrica, es un gateway para la colección y concentración de datos de la subestación, visualización y automatización avanzada.

Beneficios:

- ▶ Reduce el esfuerzo de configuración y mantenimiento utilizando una interfaz de configuración intuitiva con menús desplegables, mapas preconfigurados de dispositivos, función de HMI y aplicaciones integradas de automatización de subestaciones.
- ▶ Reduce el costo de implementación de proyectos de automatización de subestaciones nuevas y modernizaciones, tecnología compatible con módulos periféricos de entrada / salida existentes.
- ▶ Mejorar los procesos de operación permitiendo al personal acceso remoto seguro a dispositivos de la subestación.
- ▶ Simplificar el análisis de eventos y planificación de sistemas con acceso rápido a los datos no operacionales, tales como registros de fallas, secuencia de eventos, la configuración de archivos, que se recaba automáticamente.



Control y automatización de subestaciones



Optimización de activos



Control de reconectores



Sistemas de Automatización de Subestaciones

CONTROL SUPERVISORIO

SERVIDOR SCADA

Características Técnicas:

- ▶ Opción de HMI integrada a través de acceso WEB (cuadro de alarmas, diagrama unifilar, registro de eventos).
- ▶ Redundancia (hot-standby).
- ▶ Hasta 16 puertos seriales (RS232,RS485,Plastic/Glass Fiber).
- ▶ Soporte de 2 tarjetas Ethernet (10/100 Base-T, 100 Base-FX, 10/100 Base-SX), 3 direcciones IP.
- ▶ Firewall integrado.
- ▶ Parallel Redundancy Protocol (PRP).
- ▶ Gabinete para interior tipo NEMA 12.
- ▶ Software para lógicas programables en base a la norma IEC 6113.1 Soporte de VLAN´s.
- ▶ Opción de fuente redundante.
- ▶ Sincronización a través de puerto IRIG-B, protocolo SNTP/NTP.
- ▶ Switch ethernet con 4 puertos 10/100Base-TX.
- ▶ 3 puertos USB para conectar teclado y mouse.
- ▶ Diseño para misión crítica en ambiente de subestaciones.



Amplia gama de protocolos SCADA.

- DNP3 serial and TCP/IP (client & server).
- IEC 61850 (client).
- Modbus™ serial & TCP/IP (client & server).
- IEC60870-5-101/103/104 (client).
- IEC60870-5-101/104 (server).
- SELFast Meter/SEL ASCII.
- Hydran™ Host*.
- Generic ASCII protocols.

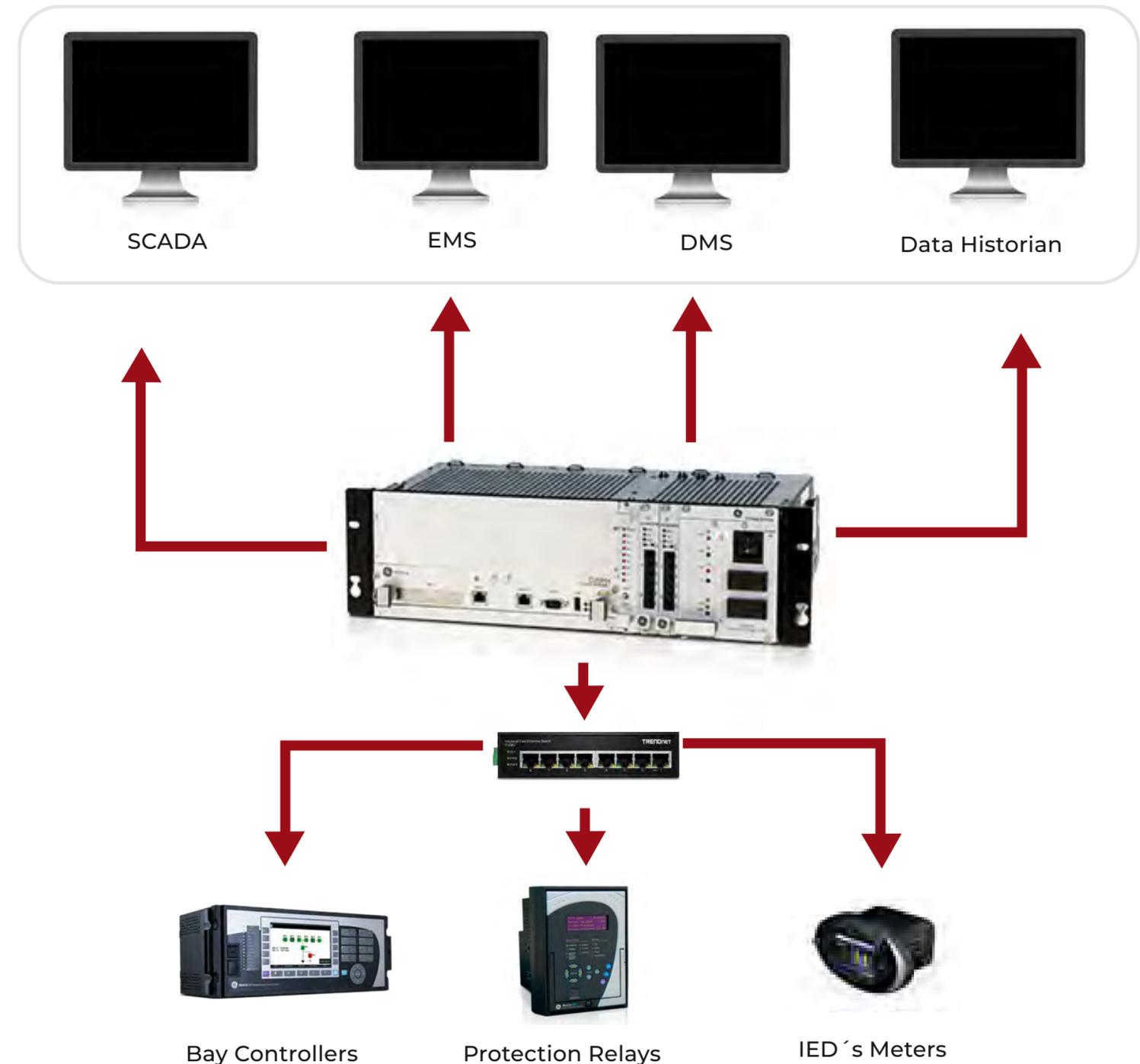
UTR DE SUBESTACIÓN

Aplicaciones:

- ▶ Equipo especializado dedicado al monitoreo y control de los elementos principales de una subestación eléctrica, es capaz de concentrar datos de múltiples dispositivos esclavos y módulos periféricos de entradas y salidas conectados a través de canales de comunicación en una sola base de datos utilizando diferentes protocolos.

Beneficios:

- ▶ Consolida automáticamente la información recogida de los dispositivos inteligentes (IEDs) eléctricos, tales como relés y medidores, se comunica con SCADA, EMS, DMS y sistemas de datos Historian.
- ▶ Convertidor de protocolos, traduce diferentes formatos de mensaje de datos entre los dispositivos para lograr la interoperabilidad.
- ▶ Implementa aplicaciones de automatización de distribución populares, tales como el control de banco de capacitores, programas de prevención de paros, enclavamientos de control, inhibición y agrupamientos.



UTR DE SUBESTACIÓN**Protocolos de Nivel Superior**

- ▶ DNP3 serial and Ethernet [TCP/UDP/IP].
- ▶ Tejas V.
- ▶ HR6000/XA-21.
- ▶ Modbus serial (RTU or ASCII).
- ▶ IEC 101/104.
- ▶ LG-8979.
- ▶ PG&E.

Protocolos de Nivel Inferior

- ▶ DNP3 serial and Ethernet[TCP/UDP/IP].
- ▶ Modbus serial (RTU or ASCII).
- ▶ IEC 101/104.
- ▶ SEL.
- ▶ IRIG-B support.
- ▶ De 7 a 35 puertos seriales RS232.
- ▶ Puerto Ethernet dual (10/100/1000 Base TX o 100 Base FX)
- ▶ Sistema sencillo o redundante (hot-standby).
- ▶ Sistema modular en base a periféricos tipo entradas digitales, entradas analógicas, salidas de control y combinaciones.
- ▶ Permite una fácil expansión de sus señales en campo.
- ▶ Gabinete para interior tipo NEMA 12.
- ▶ Software para lógicas programables en base a IEC 61131-3.
- ▶ Opción para IHM a través de un acceso WEB.
- ▶ Opción para IEC 61850.



CONSOLAS DE CONTROL LOCAL

Aplicaciones:

- ▶ Software SCADA con una amplia gama de protocolos de comunicación de la industria eléctrica e industrial general que permiten cubrir varias aplicaciones de gestión eléctrica: Energía eléctrica transmisión y distribución.
- ▶ Automatización de subestaciones / gestión de subestaciones.
- ▶ Grandes usuarios de energía.
- ▶ Gestión de la energía del sitio.
- ▶ Operación y gestión de la entrega de energía crítica.
- ▶ Automatización de subestaciones / gestión de subestaciones.

Beneficios:

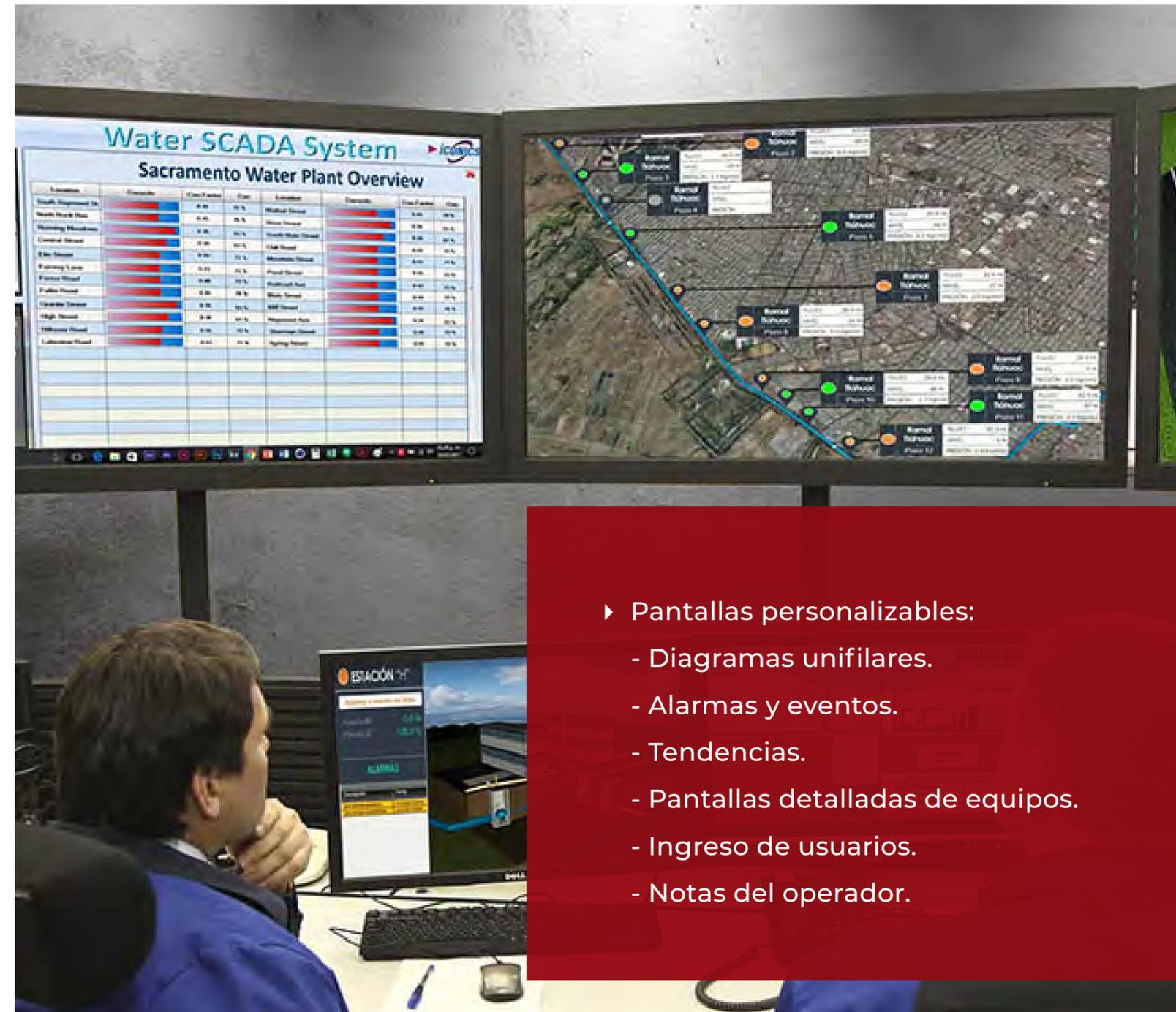
- ▶ Un funcionamiento confiable, seguro y auditable.
- ▶ Mejora la toma de decisiones operativas de forma segura.
- ▶ Aumento de la productividad y la rendición de cuentas.
- ▶ Mejora de la eficiencia de las operaciones.
- ▶ Mayor vida útil del equipo.
- ▶ Reducción del tiempo de paro y de los equipos en mantenimiento. Fácil de usar, intuitivo, con interfaces familiares para el operador.



CONSOLAS DE CONTROL LOCAL

Características Técnicas:

- ▶ Comunicación de datos en tiempo real, manejo de base de datos.
- ▶ Colección de datos históricos, en tiempo real y tendencias.
- ▶ Configuración dinámica en línea sin necesidad de reiniciar.
- ▶ Operaciones seguras como control SBO, time out para control, alarma de falla de control, lockout para control simultáneo.
- ▶ Función de lógicas de enclavamientos para control.
- ▶ Protocolos de comunicación de la industria DNP 3.0, IEC 870-5-101, 870-5-104, IEC 61850.
- ▶ Soporte de OPC cliente y servidor.
- ▶ Múltiples canales simultáneos tipo serial y/o Ethernet.
- ▶ Arquitectura de servidor sencillo y arquitectura multi-servidor redundante.
- ▶ Acceso remoto a través de WEB y aplicación viewer.
- ▶ Hardware de misión crítica para subestaciones.



- ▶ Pantallas personalizables:
 - Diagramas unifilares.
 - Alarmas y eventos.
 - Tendencias.
 - Pantallas detalladas de equipos.
 - Ingreso de usuarios.
 - Notas del operador.

CONTROLADOR BAHÍA

Aplicaciones:

- ▶ Subestaciones de transmisión - ejecuta aplicaciones incluyendo enclavamientos, la desconexión avanzada de carga y registro de fallas, a través de IEC® 61850 GOOSE con doble Ethernet redundante.
- ▶ Subestaciones de distribución - maneja toda la automatización.
- ▶ Subestaciones del generador - monitor-ear, automatiza e integra los transformadores grandes a sistemas SCADA existentes.

Beneficios:

- ▶ Sustituye a varios dispositivos con un solo equipo. Reduce los costos de cableado y mantenimiento.
- ▶ Recupera datos desde dispositivos obsoletos y de terceros.
- ▶ Puede ser equipado con dos diferentes pantallas incorporadas en 1). Panel de visualización de datos para mostrar el estado de los diferentes puntos (digitales o analógicos) para el operador y 2). Panel de la pantalla gráfica (PIB) permitiendo a los usuarios configurar pantallas dinámicas con los diagramas unifilares y pantallas de alarma.
- ▶ Mediciones y registros de distorsión armónica total, espectro armónico, tendencias y perfiles RMS, sags & swells de tensión, picos e interrupciones, permitiendo a los operadores y analistas examinar la consistencia de la potencia que pasa a través de la bahía.

Características Técnicas:

- ▶ Monitoreo de calidad de potencia con hasta 6 circuitos AC.
- ▶ Función de IHM local.
- ▶ Sistema modular que permite la fácil expansión de entradas y salidas.
- ▶ Suite de comunicaciones con hasta 120 protocolos incluyendo IEC® 61850, Modbus®, DNP, SPA Bus, Courier, IEC 101/103/104.
- ▶ Certificado NEMA IEC 61850.
- ▶ Función de programación lógica cumpliendo con el estándar IEC 61131-3.
- ▶ Secuencia de eventos con 1 Mtro. de precisión.
- ▶ 2 puertos IED seriales RS232/RS485.
- ▶ 2 puertos Ethernet 10/100 Base-TX o 100 Base-FX redundantes.
- ▶ Puerto IRIG-B.
- ▶ Gabinetes para interior tipo NEMA 12.
- ▶ Gabinetes para exterior tipo NEMA 4X.
- ▶ Hardware de misión crítica para subestaciones.

EQUIPO DE COMUNICACIÓN

Aplicaciones:

- ▶ Comunicaciones industriales robustas para redes de datos para las principales compañías industriales y energéticas con las mejores soluciones en su clase para una fiabilidad excepcional. Nuestras soluciones de comunicación incluyen una amplia gama de la tecnología inalámbrica industrial de alta calidad, las redes ópticas robustas, las soluciones de la línea de alimentación de banda ancha, servicios y accesorios profesionales, entregando redes integrales que están diseñados para ser flexibles y adaptarse para satisfacer los objetivos de los clientes y los requisitos geográficos únicos.

Wireless industrial

- ▶ MDS es líder mundial como proveedor de soluciones inalámbricas de punto-a-punto. Desde el monitoreo de pozos de agua hasta la automatización de subestaciones eléctricas. Los dispositivos inalámbricos se fabrican para entornos industriales y se han evaluado y probado bajo severas especificaciones industriales. Nuestras redes inalámbricas llevan el tráfico de datos serie y IP / Ethernet, además de señales analógicas y digitales I / O conectados directamente a los dispositivos de campo y sensores, con capacidad para una amplia gama de protocolos industriales.

ONDA PORTADORA DE LÍNEA DE ALTA TENSIÓN (OPLAT)

- ▶ Opera de forma analógica, digital y mixta (digital /analógica).
- ▶ Raster de 2, 2.5, 4, 8, 16, 32, 40, 48 y 50 kHz.
- ▶ Hasta 320 kbit/s.

TELEPROTECCIÓN Analógica / Digital

- ▶ Interfaz analógica con hasta 4 comando independientes.
- ▶ En su forma analógica opera en conjunto con el equipo OPLAT.
- ▶ En su forma digital hasta 8 comandos independientes.

UNIDADES DE ACOPLAMIENTO

- ▶ Rango de frecuencia: 25 kHz - 750 kHz.
- ▶ Modo de acoplamiento: Fase – tierra, fase a fase, intercircuit.
- ▶ Compatible con equipos de onda portadora existentes.

SWITCHES y ROUTERS

- ▶ Switches: L2, 16 puertos 10/100BT y 2 puertos 100/1000BT Fast Ethernet, 8 puertos opcionales PoE, puertos opcionales RS232.
- ▶ Routers: L3, hasta 28 puertos 10/100/1000BT, sistema modular para interfases seriales y ethernet.

EQUIPO DE COMUNICACIÓN

- ▶ Equipo multiplexor de acceso.
- ▶ Tarjetas E1/T1, ópticas 8M.
- ▶ Servicios FXS, FXO, E&M, V35, RS232, Ethernet.
- ▶ Interfaz C37.94.
- ▶ Fuente y procesadoras redundantes.
- ▶ Equipo multiplexor versátil de acceso y transmisión.
- ▶ Soporta todo los servicios de acceso del equipo DXC.
- ▶ Fuente y procesadoras redundantes.
- ▶ Transmisión en STM-1 / STM-4 / STM-16.
- ▶ Protección MSP / SNCP / EPS.
- ▶ Equipo multiplexor de transmisión.

BPL BROADBAND POWER LINE (OPLAT DE MEDIA TENSIÓN)

- ▶ Comunicación a través de las líneas de media tensión.
- ▶ Ancho de banda hasta de 200 Mbps.
- ▶ Distancia hasta de 3km.
- ▶ Trabaja en líneas aéreas o subterráneas.

GESTOR DE ACTIVOS

- ▶ Monitorea y supervisa equipos que cuenten con SNMP V1, V2 y V3.
- ▶ Análisis de causa raíz, genera condiciones de eventos.
- ▶ Consolida alarmas y eventos.



SBT

SISTEMAS DE BAJA TENSIÓN



ABCONTROL
Automation & Power Solutions



CCM (Centro de Control de Motores)

Aplicaciones:

- ▶ CCM´s UL845 utilizados en aplicaciones para minería, oil & gas y metalurgia entre otras industrias pesadas.
- ▶ CCM´s IEC/UL para industria ligera e industria en general.

Beneficios:

- ▶ Customizaciones especiales tales como, bancos de capacitores, sistema inteligente de control para iluminación, protocolos de comunicación DeviceNet, Profibus DP, Modbus TCP/IP.
- ▶ Precio altamente competitivo, customización y flexibilidad sin igual, así como la posibilidad de incorporar potencia y control, todo esto bajo características de diseño de ingeniería que garantizan la seguridad contra contactos indirectos y la eficiencia en el uso de espacio.
- ▶ Concebido para ofrecer el máximo grado de seguridad, facilidad de instalación y mantenimiento, fiabilidad y versatilidad, ofrece a los usuarios el máximo tiempo de actividad.



CONTROL DE MOTORES

CCM (Centro de Control de Motores)

Características Técnicas:

- ▶ Los CCM ANSI UL, marca ABB ofrecen una tecnología que incluye unidades desenchufables tipo plugin, extraíbles y unidades de sección completa.
- ▶ La capacidad de bus horizontal va desde 4000 A. y en Bus Vertical hasta 1600 A.
- ▶ Capacidad de bus horizontal del CCM autosoportado de ABCONTROL va hasta los 5000 A. y en distribución vertical hasta 2000 A. en opciones que van desde segregación 1 hasta 4b, además de silletas extraíbles.
- ▶ CCMs diseñados y construidos de acuerdo a los siguientes estándares de la industria:
 - UL845-Low Voltage Motor Control Centers.
 - UL50-Enclosures for Electrical Equipment.
 - NOM NMXJ853-Normas oficiales mexicanas.
 - NFPA 70E-National Electric Code Safety Requirments.
 - NFPA70-National Electric Code.
 - NEMAICS 1B-Motor Electric Centers.
 - NEMA 250 - Enclosures for Electrical Equipment.
 - IEEE 1584- Arc Flash Calculations Standar.
 - CSA C22.2-Canadian Low Voltage Electrical Equipment.
 - ANSI C84.1 -Voltage Tolerances for North America.
 - Seismic Qualification to IBC-2009, IEEE 693,NBC.

- ▶ Hasta 100 kA a 480 V y 65 kA a 600 V.
- ▶ Bus horizontal de 4000 A y bus vertical de 1600 A disponibles.
- ▶ Protección contra arcos conforme a ANSI C37.20.7 hasta 600 V, 65 kA.



ARRANCADORES DE ESTADO SÓLIDO

Aplicaciones:

- ▶ Instalaciones hidráulicas, ventiladoras, compresores, cintas transportadoras, aplicaciones pesadas, como ventiladores centrífugos, trituradoras, mezcladoras, molinos, agitadoras y cintas transportadoras largas.

Beneficios:

- ▶ Los arrancadores suaves de ABB se instalan fácilmente.
- ▶ Funcionamiento es sencillo, por lo que ahorra tiempo de ensamblaje y de puesta en marcha.
- ▶ Asegure la fiabilidad del motor.
- ▶ Mejore la eficiencia de la instalación.
- ▶ Aumente la productividad de las aplicaciones.

Características Técnicas:

- ▶ Oferta: PSTX, PST(B), PSE, PSR y PSS.
- ▶ Los arrancadores suaves de ABB cubren cualquier aplicación de motores de 3 A a 1810 A.
- ▶ Corriente de arranque reducida y menor estrés eléctrico en el motor y en la red.

- ▶ Amplio rango de tensión nominal de empleo 208-600 V CA.
- ▶ Amplio rango de tensión nominal de alimentación 100 - 250 V, 50/60 Hz.
- ▶ Bypass integrado en todos los tamaños, lo que ahorra energía y reduce el tiempo de instalación.



Sistemas de Baja Tensión

VARIADORES DE VELOCIDAD

Aplicaciones:

- ▶ En industrias como, cemento, química, alimentos y bebidas, HVAC, marina, metales, minería, petróleo y gas, plástico y caucho, energía, pulp & paper.

Beneficios:

- ▶ Convertidores de frecuencia de CA y CC de baja tensión y CA de media tensión.
- ▶ Para todo tipo de industrias y aplicaciones, desde máquinas simples hasta soluciones de control de movimiento y automatización de procesos.
- ▶ Intervalo de potencia desde 0,18 kW hasta 100 MW.
- ▶ Compatibilidad con distintos motores y sistemas de automatización.
- ▶ Características de eficiencia energética incorporadas, para ayudarle a ahorrar y gestionar la energía.
- ▶ Gabinetes con variadores de velocidad de acuerdo a las necesidades específicas de la aplicación del cliente.
- ▶ Integración sencilla en las máquinas, con alternativas de montaje flexibles y un diseño compacto.



Gama de Productos:

- ▶ **ACS310:** Convertidores de frecuencia para bombas y ventiladores de 0.37 a 22 KW/ 0.5 hasta 30 CV.
- ▶ **ACS550:** Un convertidores con un amplio rango de potencia de 0.75 a 355 Kw de 1 a 500 CV.
- ▶ **ACS580:** Una nueva generación de convertidores de compatibilidad total de montaje en pared desde 0.75 hasta 250 Kw.

CONVERTIDORES DE PROPOSITO GENERAL

Otorgan mayor control y ahorro energético, son sencillos y de fácil manejo y cuentan con una inteligencia en una solución autónoma.

Beneficios:

- ▶ Convertidores con todas las características esenciales incorporadas, para simplificar la selección de los convertidores de frecuencia, su instalación y su uso.
- ▶ Interfaces de usuario intuitivas para una configuración y una puesta en marcha rápidas de los convertidores.
- ▶ Características de eficiencia energética incorporadas, para ayudarle a ahorrar y gestionar la energía.
- ▶ Amplia disponibilidad a través de la red de proveedores ABB.



MICROCONVERTIDORES

Incluso sus motores más pequeños pueden disfrutar de la fiabilidad y el rendimiento de nuestra tecnología de convertidores de frecuencia.

Los microconvertidores pueden ajustarse cómodamente a las necesidades de su negocio, con un control preciso de velocidad y una integración sencilla.

Gama de productos:

- ▶ **ACS55:** Microconvertidores para maquinaria desde 0.18 a 2.22 kw/0.25 a 3 CV.
- ▶ **ACS150:** Microconvertidor para fabricante de maquinaria desde 0.37 a 4kW/ desde 0.5 a 5CV.
- ▶ **ACS310:** Características integradas para aplicaciones con ventiladores y bombas desde 0.37 a 22 kw/0.5 a 30 CV.
- ▶ **ACS335:** La elección para fabricantes de maquinaria desde 0.37 a 22kW/0.5 a 30CV.

CONVERTIDORES DE FRECUENCIA PARA MAQUINARIA

Cuentan con una ampliabilidad desde sistemas básicos hasta aplicaciones de maquinaria altamente avanzadas. El control directo de par (DTC, por sus siglas en inglés) le proporciona un control altamente exacto para prácticamente cualquier motor, las características de seguridad integradas y programas de control prediseñados para aplicaciones se crean pensando en la facilidad de uso.

Beneficios:

- ▶ Compatibilidad con distintos motores y sistemas de automatización.
- ▶ Programas de control prediseñados para distintas aplicaciones.
- ▶ Control directo de par (DTC) para un control de motor altamente exacto y sin sensores.

Gama de Productos:

ACS355: La opción flexible para fabricantes de maquinaria, desde 0,37 a 22 Kw/0,5 a 30 CV.

ACS850: Convertidor de maquinaria flexible y escalable, desde 0,37 a 560 Kw/0,5 a 700 CV.

ACSM1-04: Control de par, velocidad y posición en uno, desde 0,75 a 355/1 a 450 CV.

ACS880-M04: 0.37 hasta 45 kW y 230 a 500 V.



CONVERTIDORES DE FRECUENCIA INDUSTRIALES

Variadores de velocidad con un rendimiento y un control de alta precisión, sea cual sea la industria.

Beneficios:

- ▶ Escalabilidad y rendimiento para controlar una amplia variedad de aplicaciones industriales, especialmente en las industrias de proceso.
- ▶ Un amplio intervalo de potencias y tensiones, hasta 5600 kW y 690 V.
- ▶ Una amplia gama de opciones y características para satisfacer los requisitos más exigentes.
- ▶ Control directo de par (DTC), nuestra solución de bandera para control de motores.
- ▶ Control de motores adaptado y aprobado para distintos entornos, incluidas las aplicaciones marítimas.
- ▶ Soluciones de seguridad funcionales y rentables.
- ▶ Opciones para el ahorro de energía.



CONVERTIDORES DE FRECUENCIA PARA INDUSTRIAS ESPECÍFICAS

Características Técnicas:

Proporcionan eficiencia energética y control inteligente de motores y cuentan con un software de aplicación personalizado.

Beneficios:

- ▶ Soluciones de convertidor específicas para industrias tales como calefacción/ventilación/aire acondicionado, aguas limpias y aguas residuales.
- ▶ Funciones para ventiladores y bombas, como macros de control de bombas y ventiladores.
- ▶ Características de software de diseño específico para aportar valor añadido a su negocio.
- ▶ Optimizador de energía.
- ▶ Interfaces de usuario que hablan su mismo idioma.



Gama de Productos:

- ▶ **ACS320:** Desde 0,37 hasta 4kW/1,2 hasta Amps.
- ▶ **ACQ810:** El convertidor ideal para aplicaciones de agua desde 0,37 a 500 Kw.
- ▶ **ACH550:** El convertidor esencial para aplicaciones HVAC desde 0,75 a 355 Kw / 1 a 550 CV.

ACH580: Controla cualquier motor para aplicaciones HVAC.

ACQ580: Desde 0.75 a 250 kW, 380 a 480 V.

SYSTEM PRO E POWER

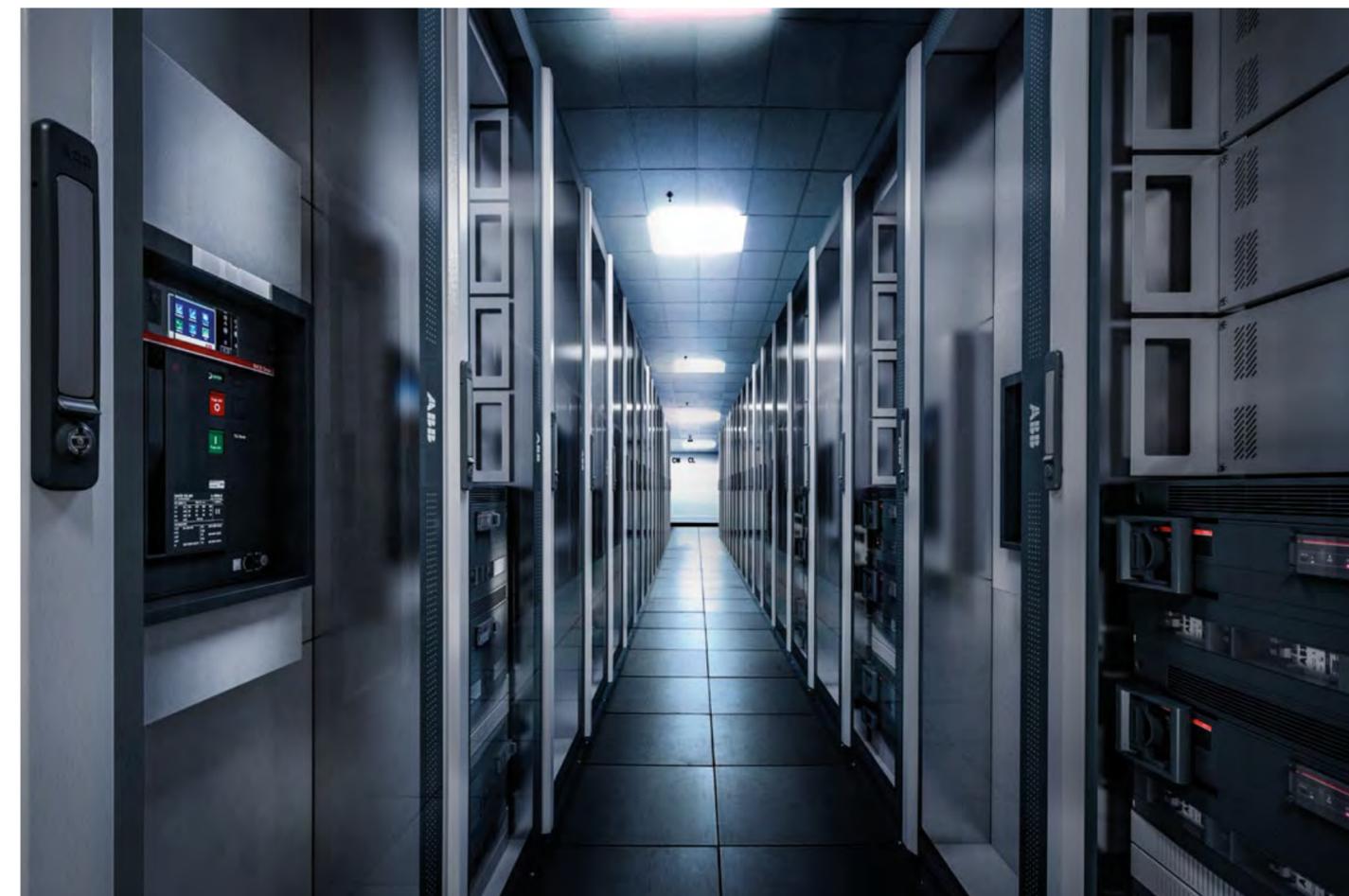
Aplicaciones:

- ▶ Las áreas de aplicación son los aeropuertos, metro, hospitales, edificios industriales y residenciales, puertos, túneles, ferrocarriles, teatros, entre otras aplicaciones de la industria.

Beneficios:

- ▶ Estructura ensamblable según diferentes secuencias lógicas.
- ▶ Nuevos sistemas de barras montados en componentes comunes: travesaños, escuadras de fijación y soportes aislantes multifunción para montar barras planas o perfiladas de espesor 5 o 10 mm de espesor y conexiones con barras flexibles.
- ▶ Paneles con tornillos de $\frac{1}{4}$ de vuelta.
- ▶ Kits de interruptores fijados directamente en los montantes.
- ▶ Segregaciones internas construidas añadiendo varios componentes sucesivamente.
- ▶ Nueva y simple secuencia de montaje. Ensamble fácil y rápido de estructuras.
- ▶ No es posible el error en el montaje de la estructura al ser perfectamente simétrica.
- ▶ Montantes y travesaños iguales que se unen con un nuevo sistema patentado de unión con tornillos en los tres ejes.
- ▶ Kits especiales para interruptores automáticos de 3 polos y kits comunes para interruptores en caja moldeada de 3 y 4 polos.

- ▶ Los mismos paneles frontales tanto para bastidor fijo y giratorio, con fijación por tornillos o abisagrados.
- ▶ Paneles frontales en dos alturas (150 y 200 mm), para los kits de perfil DIN.
- ▶ Las piezas de la estructura son hojas metálicas galvanizadas ó acero inoxidable AISI 304 para corrientes mayores a 4000Amp.



DISTRIBUCIÓN PRIMARIA

SYSTEM PRO E POWER

Características técnicas

- ▶ Tensión asignada de empleo U_e hasta 1000 V AC-1500V DC.
- ▶ Tensión asignada de aislamiento U_i hasta 1000V AC-1500 DC.
- ▶ Frecuencia asignada 50-60 HZ.
- ▶ Tensión asignada soportada al impulso U_{imp} 12kV.
- ▶ Corriente asignada de cresta admisible I_{pk} hasta 264 kA.
- ▶ Grado de protección IP, IP30, IP31, IP40, IP4, IP65.
- ▶ Bus de cobre electrolítico hasta 6300 A.
- ▶ Corriente asignada (I_n) de hasta 6300 A, corriente asignada de corta duración admisible (I_{cw}) de hasta 120 kA, corriente asignada de cresta admisible (I_{pk}) de hasta 264 kA.
- ▶ Sistemas de barras que utilizan los mismos componentes: travesaños, soportes de montaje y soportes de aislamiento multifuncionales capaces de alojar barras conductoras de 5 mm o 10 mm de grosor planas o perfiladas.
- ▶ Dimensiones: Altura (mm) 1800, 2000 mm, ancho (mm) 300, 400, 600, 800, 1000, 1250 mm, profundidad (mm) 200, 300, 500, 700, 900 mm.
- ▶ Construido en un sistema modular con estructura en chapa de acero de 1,5 mm, bastidor en chapa galvanizada en caliente 1,5 mm de espesor.

- ▶ Envoltente pintado a base de esmalte en polvo termo - endurecido tipo epoxi (poliéster color gris RAL 7035 rugoso.)
- ▶ Ensayo de vibraciones de acuerdo a la norma IEEsTD 693.
- ▶ Conformidad con la norma EC 61439-1-2.
- ▶ Certificado por NMX-J-580-ANCE-2006 (IEC61439-1-2), IEC 60068-2-57, IEE Std 693.



DISTRIBUCIÓN PRIMARIA

TMAX-LINK

Aplicaciones:

- ▶ Centros comerciales, centros de manejo de datos, escuelas, hospitales, entre otras aplicaciones de la industria donde sea requerido para aplicaciones industriales tipo NEMA.

Beneficios:

- ▶ Diseñado para el suministro y medición de la energía eléctrica así como protección a las cargas y maximizar la funcionalidad de los interruptores de caja moldeada instalados.
- ▶ Su diseño modular permite adaptarse a las necesidades de los usuarios.
- ▶ Máxima seguridad personal, optimización operativa y mínimo mantenimiento.

Características Técnicas

- ▶ Tensión de servicio: 600 V máx. V ca.
- ▶ Frecuencia: 50-60 Hz.
- ▶ Tensión asignada de aislamiento U (V) 1000.
- ▶ Tensión asignada soportada a impulso Uimp (kV) 12.
- ▶ Corriente de corto circuito (en bus principal) 65 kA.
- ▶ Corriente nominal en barras principales: 1250, 1600, 2000, 2500, 3200, 4000 A.
- ▶ Sistemas de operación: 3F, 3H3F, 4H.
- ▶ Barra de tierra: Cobre (adecuado).
- ▶ Clase de protección: Servicio interior Nema 1, 12 y 3R.

- ▶ Barras de neutro: Cobre al 100% corriente nominal.
- ▶ Tipo de acometida: Interruptor principal o zapatas principales.
- ▶ Zapatas de alimentación: Incluidas.
- ▶ Espacio útil disponible: Interruptor principal 1300 mm/zapatas principales 1750 mm.
- ▶ Se instalan interruptores de caja moldeada con protección termomagnética



- ▶ Certificados NOM / ANCE.
- ▶ NMX-J-118/2 ANCE 2007.
- ▶ NMX-J-235/1 ANCE 2000.
- ▶ Normativa IEC 60947 - 2.

DISTRIBUCIÓN PRIMARIA

ARTU-L

Aplicaciones:

- ▶ Aplicaciones donde se necesiten tableros compactos de distribución de fácil ensamble e instalación y en general todo tipo de industria.

Beneficios:

- ▶ Permite arreglo de distribución con interruptores de caja moldeada y elementos modulares.
- ▶ Permite instalar arreglos de módulos diferenciales y distribuidores de energía (sistemas de cableado rápido Unifix H o L).
- ▶ Dos diferentes marcos para equipos en riel DIN150 y 200 mm.
- ▶ Los kits de montaje compuestos de pocas piezas, no necesitan una mano de obra especializada y permiten un fuerte ahorro de espacio en el almacenaje.
- ▶ La segregación máxima que puede obtenerse en forma tipo 2.
- ▶ Diseño estético y al mismo tiempo robusto.

Características técnicas:

- ▶ Conformidad con la norma IEC-EN 60439.
- ▶ Tensión asignada de empleo- U_e 690 V.
- ▶ Tensión asignada de aislamiento- U_i hasta 1000 V.
- ▶ Tensión asignada soportada al impulso- U_{imp} 6kV-8 kV.
- ▶ Frecuencia asignada 50-60 HZ.

Características técnicas:

- ▶ Corriente asignada- I_n de 250 A hasta 800 A.
- ▶ Corriente asignada de corta duración admisible- I_{cw} de 25 kA hasta 35 kA.
- ▶ Corriente asignada de cresta admisible- I_{pk} de 52,5 kA hasta 74 kA.
- ▶ Grado de protección IP 31 sin puerta y 43 con puerta.



DISTRIBUCIÓN PRIMARIA

ARTU-L PANEL BOARD

Aplicaciones:

- ▶ Aplicaciones donde se necesiten tableros compactos de distribución de fácil ensamble e instalación, entre otras aplicaciones de la industria.

Beneficios:

- ▶ Permite arreglo de distribución con interruptores de caja moldeada con diseño estético y al mismo tiempo robusto.
- ▶ El sistema de este panel permite realizar el montaje rápido de una conmutación directamente en la planta de energía casi instantánea de algunos componentes.
- ▶ Solución de distribución a media.
- ▶ La gama de tableros de subdistribución y distribución ARTU se fortalece con la nueva serie ARTU L Panel Board, ofreciendo una amplia variedad de alternativas de configuración, ahora con capacidades hasta 1, 250 A y con opción en interruptores derivados hasta 630 A.

Características técnicas:

- ▶ Corriente nominal desde 250...1,250 A.
- ▶ Corriente asignada de corta duración 50 kA.
- ▶ Tensión de operación hasta 690 V ca.
- ▶ Tensión asignada a impulso de 6kV en pared y 8 kV en piso.
- ▶ Grado de protección IP31 sin puerta, IP 43 con puerta, IK 08.
- ▶ Frecuencia asignada 50-60Hz.
- ▶ Tensión asignada de empleo (Ue) hasta 690 V ca.

Características técnicas:

- ▶ Tensión asignada de aislamiento (Ui) hasta 1,000 V ca.
- ▶ Corriente asignada de corta duración admisible (Icw) hasta 35 kA a 480 V ca/ 50 kA a 230 V ca.
- ▶ Corriente asignada admisible de cresta (Ipk) hasta 52.5 kA en pared; hasta 74 kA en pared con zoclo.



- ▶ Color gris RAL 7035.
- ▶ Cumplimiento de las normas IEC 61439-1,2.
- ▶ Certificación ANCE.

Sistemas de Baja Tensión

Celdas de Media Tensión

Aplicaciones:

- ▶ La principal aplicación de las celdas de media tensión, es la distribución de la energía eléctrica en media y baja tensión de manera segura, cuenta con equipos protección y medición especializados que permiten al usuario tener un monitoreo total de las cargas conectadas a los alimentadores de manera confiable, en un enclaustramiento diseñado para ambientes severos.

Beneficios:

- ▶ Relevadores de protección inteligentes para cada alimentador de la celda.
- ▶ Medidores de energía según sea el requerimiento, para protección, medición o ambas.
- ▶ Arreglo y diseño a la medida según sean las necesidades y limitaciones del cliente.
- ▶ Resguardo apropiado de equipos eléctricos para instalaciones en intemperie.
- ▶ Posibilidad de transmisión de datos por medio de equipos inteligentes hacia sistemas de control existentes.
- ▶ Interruptor principal de potencia para aplicaciones de media tensión aislado en SF6, el interruptor cuenta con un seccionador y cuchilla de tierra embebida en el propio interruptor, lo que permite un ahorro considerable en costos de instalación y optimización de espacios disponibles.
- ▶ Monitoreo total de cargas de cada alimentador.



Celdas de Media Tensión

Características técnicas:

- ▶ Fabricación y diseño para instalación en intemperie.
- ▶ Herrajes y soportería de Izaje removible.
- ▶ Estructura fabricada en Acero al carbón calibre 12.
- ▶ Tapas en acero al carbón de calibre 14.
- ▶ Puerta con chapa giratoria y mecanismo de bloqueo interno, bisagras reforzadas y empaque contra agua y polvo.
- ▶ Tejadillo Nema 3R con cubre unión central.
- ▶ Zoclo de 100MM
- ▶ Pintura electrostática color gris ANSI 61.
- ▶ Barra de cobre eletrolítica, con aislamiento desde 5kv hasta 15kV,
- ▶ Transformadores de corriente especiales para medición y protección
- ▶ Transformadores de potencial para servicios y medición.



Sistemas de Baja Tensión

SOE (Sistema de Control Espesadores)

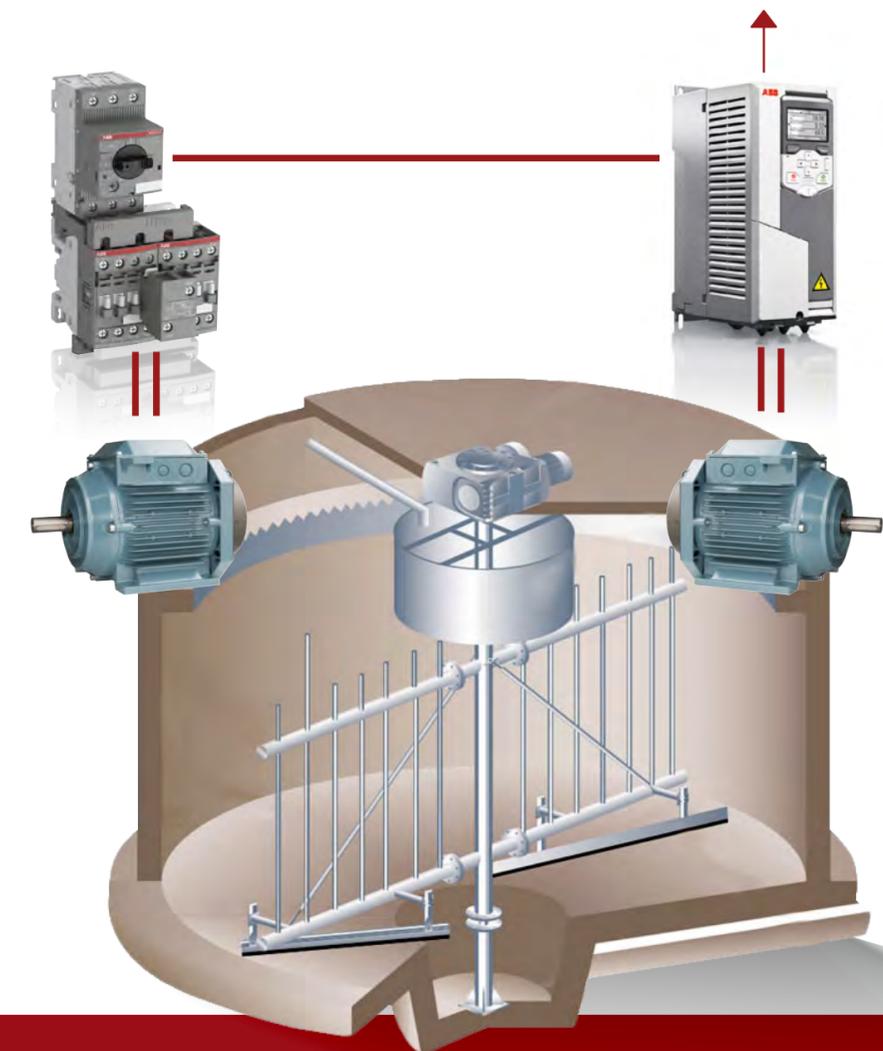
Aplicaciones:

Dentro de la minería, uno de los equipos más importantes en el proceso en el cual se lleva a cabo la separación del mineral a una solución clara, mientras los sólidos se decantan por la parte inferior del sistema.

- ▶ Diseño tecnológico e innovación ABCONTROL.
- ▶ Sistema dedicado a la obtención de la mayor eficiencia de clarificaciones y espesadores de mina.
- ▶ Disponible desde solo control inteligente de rastras, hasta adición de reactivos, turbidez de salida de liquido, control de bajo flujo y balance de masa.

Beneficios:

- ▶ Aumentar la concentración de sólidos de la pulpa de la corriente de alimentación hasta un 60%.
- ▶ En la clarificación retirar los sólidos de la corriente de alimentación eliminando aprox. Un 90% del liquido que contenía en la etapa anterior.
- ▶ El producto debe contener una mínima cantidad de liquido, para reducir el consumo de combustible en el proceso de secado de transporte.
- ▶ El porcentaje de solido logrado en la descarga, debe ser el máximo posible.
- ▶ La humedad residual debe ser la mínima.



Desarrollo del área de investigación de ABCONTROL, implementado en numerosos grupos mineros del país.

- ▶ Grupo Peñoles, Minera Madero.
- ▶ Grupo First Majestic, Minera la Encantada.
- ▶ Grupo México, Minera Buenavista del Cobre.

SISTEMA MOTOR-VARIADOR

Aplicaciones:

Los motores de accionamiento directo y accionamiento de velocidad variable sustituyen la caja de cambios, el eje de transmisión y el motor de inducción usados en ventiladores de refrigeración industrial.

Beneficios:

- ▶ Reduce el mantenimiento y mejora la fiabilidad. Con este sistema, puede quitar la caja de cambios de velocidades, flecha cardan, acoplamientos y cojinetes. Esto significa no más mantenimiento de la caja transmisión ni hay fugas de aceite de la caja de cambios y por lo tanto no hay contaminación del agua de refrigeración.
- ▶ Reduce la vibración y el ruido del sistema.
- ▶ Ahorra energía y elimina los picos de corriente de arranque y las tensiones de arranque a través de la línea. El variador de frecuencia suavemente acelera y desacelera el ventilador a la velocidad necesaria en lugar de arrancar directamente a tensión plena. Esto ayuda a ahorrar energía y costos operativos.
- ▶ Alineación simplificada del tren motriz del ventilador, sólo es necesario alinear el Ventilador al eje del motor. Apoyado por una red global de servicios que garantiza la Soporte donde sea que el motor y la impulsión estén instalados.
- ▶ La tecnología anti-windmiling controla las paletas del ventilador si el sistema no está funcionando.

Beneficios:

- ▶ Diseñado para el servicio al aire libre para manejar los ambientes extremos de Humedad 100% y químicos.
- ▶ Evita la entrada de agua al enclaustramiento del motor Sistema de pintura de alto rendimiento y grasa sintética.
- ▶ Vida útil del rodamiento largo superior a L-10 100.000 horas.



AP

AUTOMATIZACIÓN DE PROCESOS



ABCONTROL
Automation & Power Solutions

Sistemas de Automatización de Procesos

PLC

La tecnología incorporada en el controlador programable de automatización (PAC) escalable, multidisciplinario y habilitado para información. Los controladores con certificación de seguridad satisfacen las necesidades de aplicaciones SIL 2 y SIL 3. Ofrecemos varios tipos y tamaños de controladores para satisfacer sus necesidades específicas.

Beneficios:

- ▶ Manufactura y procesos con PLC.
- ▶ Marca con la mayor base instalada en la industria.
- ▶ Amplia experiencia en los procesos de la minería.
- ▶ Instrumentación de procesos.
- ▶ Proyectos llave en mano para automatización de procesos.

Estas poderosas soluciones de control ofrecen capacidades de primer nivel tales como procesos, seguridad y movimiento.

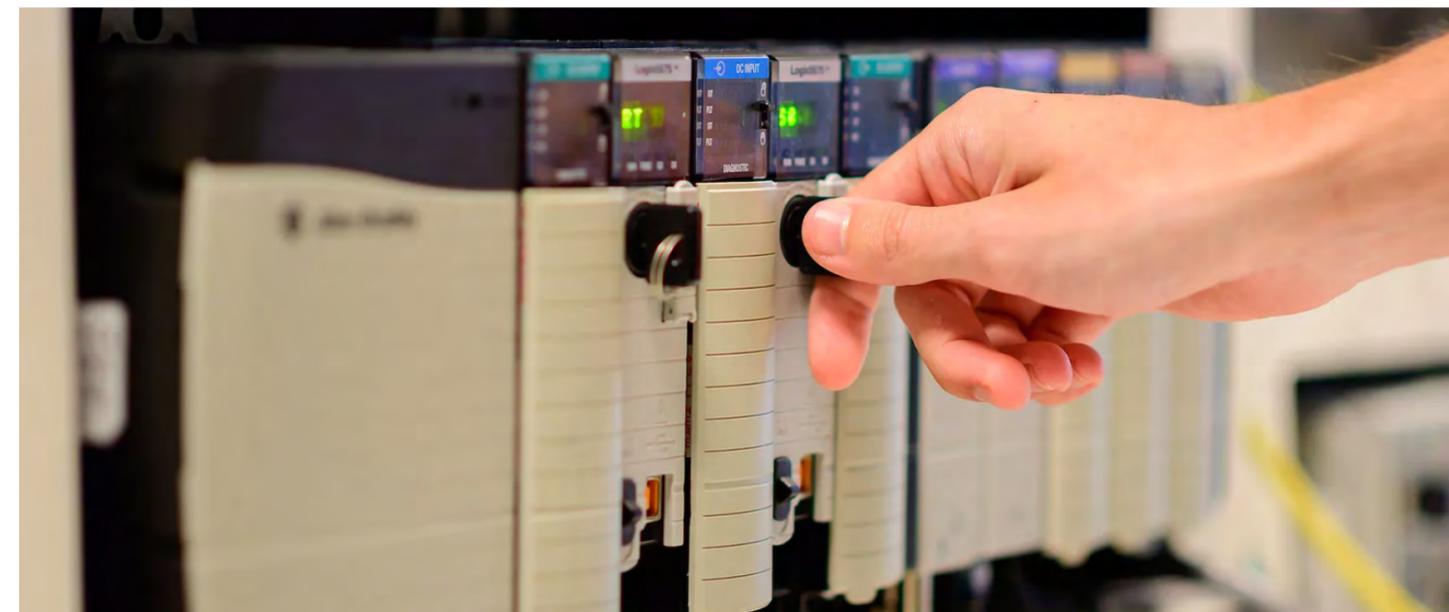
PROYECTOS CON SISTEMAS DE CONTROL DE ALTAS PRESTACIONES

Los sistemas de control de altas prestaciones satisfacen sus necesidades de aplicación más exigentes. Ofrecen arquitecturas modulares y un rango de opciones de E/S y red.

Beneficios:

Los controladores programables de automatización (PAC) de gran tamaño, diseñados para aplicaciones de control distribuidas o de supervisión, proporcionan confiabilidad y rendimiento excepcionales.

- ▶ Sistemas de control.
- ▶ Sistemas de control de seguridad.



PROYECTOS CON SISTEMAS DE CONTROL PEQUEÑOS

Como solución perfecta para sus aplicaciones de rango medio, los controladores pequeños ofrecen las características y la flexibilidad que necesita sin el tiempo de procesamiento interno de sistemas de mayor tamaño. Elija entre controladores estándar y con certificación de seguridad en diseños basados en chasis, compactos y modulares. Las aplicaciones típicas incluyen la automatización compleja del control de máquinas, del procesamiento de lotes y de la construcción.

- ▶ Sistemas de control PLC gama baja.
- ▶ Controladores de seguridad.

PROYECTOS CON SISTEMAS DE CONTROL PEQUEÑOS

Los PLC micros y nanos proporcionan soluciones económicas a las necesidades básicas de control de sus máquinas simples que van del reemplazo de relés a la temporización y la lógica de control simples. Empaquetado compacto, E/S, comunicación integradas y facilidad de uso hacen de estos controladores una opción ideal para aplicaciones tales como automatización de transportadores, sistemas de seguridad e iluminación de edificios y estacionamientos.

- ▶ Sistemas de control Micros.



Sistemas de Automatización de Procesos

SCADA

FactoryTalk View proporciona una funcionalidad robusta y fiable en una solución HMI. Con FactoryTalk View los desafíos de aplicaciones de HMI en procesos, por lotes y discretas se gestionan en un paquete de software única que se extiende más allá de los muros de sus instalaciones para proporcionar una visibilidad crítica en la demanda y mejorar la productividad de los usuarios en todos los niveles de su organización.

Factory Talk View Site Edition:

- ▶ El software FactoryTalk® View Site Edition proporciona una imagen completa y precisa de las operaciones mediante una estrecha integración a su plataforma de control Logix y sistemas de información de FactoryTalk.

Factory Talk View Machine Edition:

- ▶ FactoryTalk View Machine Edition permite una interfaz de operador consistente en múltiples plataformas, incluyendo soluciones de escritorio Microsoft® Windows® CE y Windows.

Factory Talk ViewPoint:

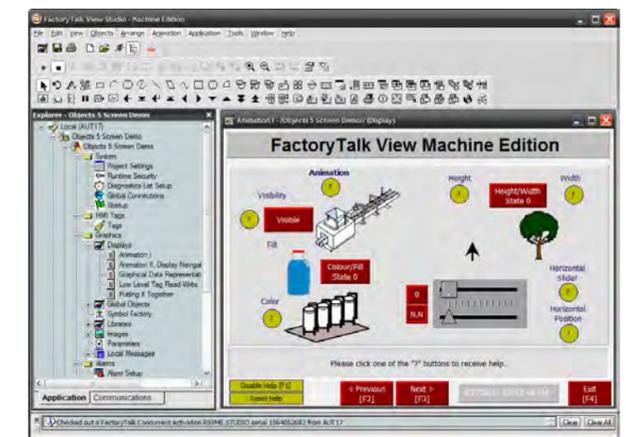
- ▶ FactoryTalk ViewPoint extiende una aplicación FactoryTalk View HMI a una interfaz de navegador web para acceder desde su casa, en la carretera, en el aire, donde usted puede conseguir una conexión a internet.

RSView32:

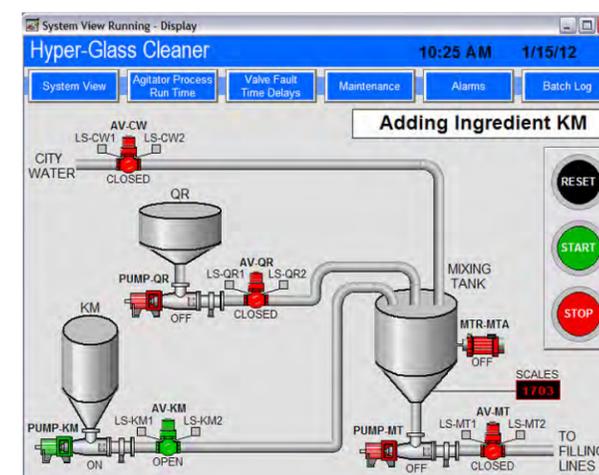
- ▶ RSView32® amplía su HMI/SCADA con tecnologías abiertas que proporcionan conectividad sin precedentes para otros productos de Rockwell Software, los productos de Microsoft y aplicaciones de terceros.



FACTORYTALK VIEW SITE EDITION



FACTORYTALK VIEW MACHINE EDITION



RSVIEW32

SCADA

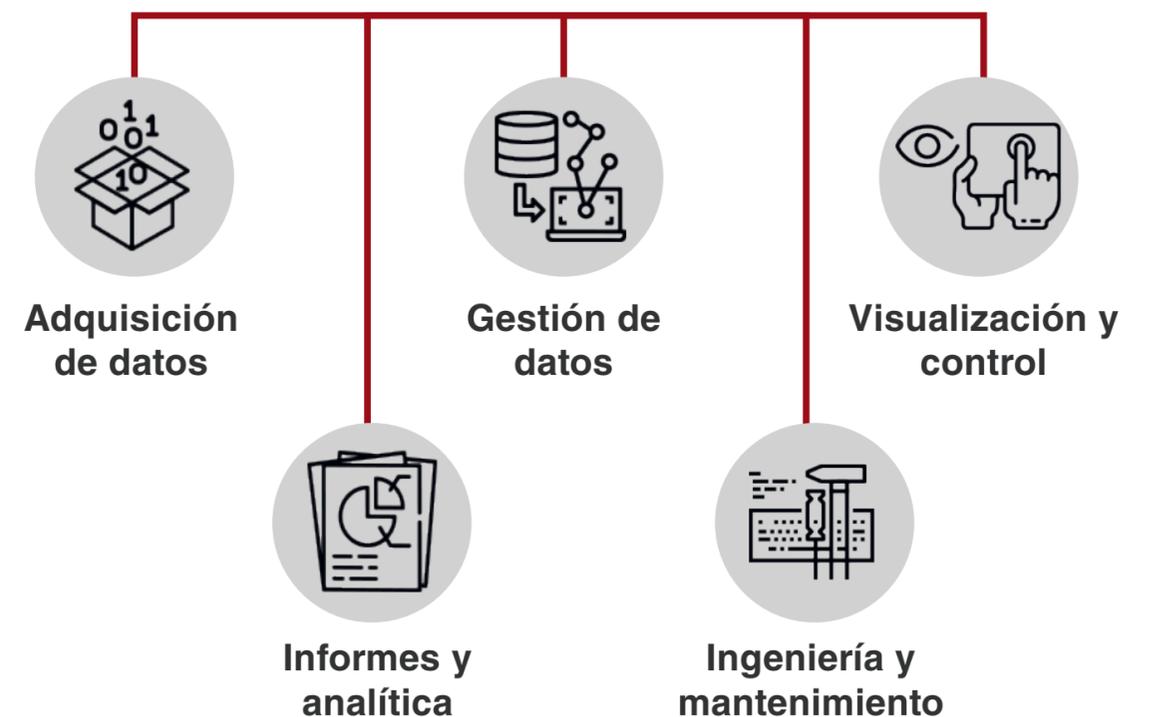
SISTEMA SCADA ZENON

Zenon es una plataforma de software que hace que la ingeniería y el funcionamiento automatizado de los equipos de producción e infraestructuras sean increíblemente sencillos. Tanto en la producción como en la industria energética, zenon puede ayudarle a alcanzar y mantener sus objetivos operativos.

El sistema scada ZENON es un completo software para empresas de producción y del sector energético que ofrece conectividad con la mayoría de las marcas de PLC.

Zenon garantiza que sus equipos funcionen de manera fiable, flexible y eficiente. Los responsables, ingenieros y operarios de las empresas de producción y distribución de energía pueden interconectar todas las áreas relevantes utilizando esta completa plataforma de software, desde la creación del proyecto hasta el mantenimiento.

El resultado: un notable aumento de la eficacia global de los equipos.



SISTEMA DE CONTROL DISTRIBUIDO

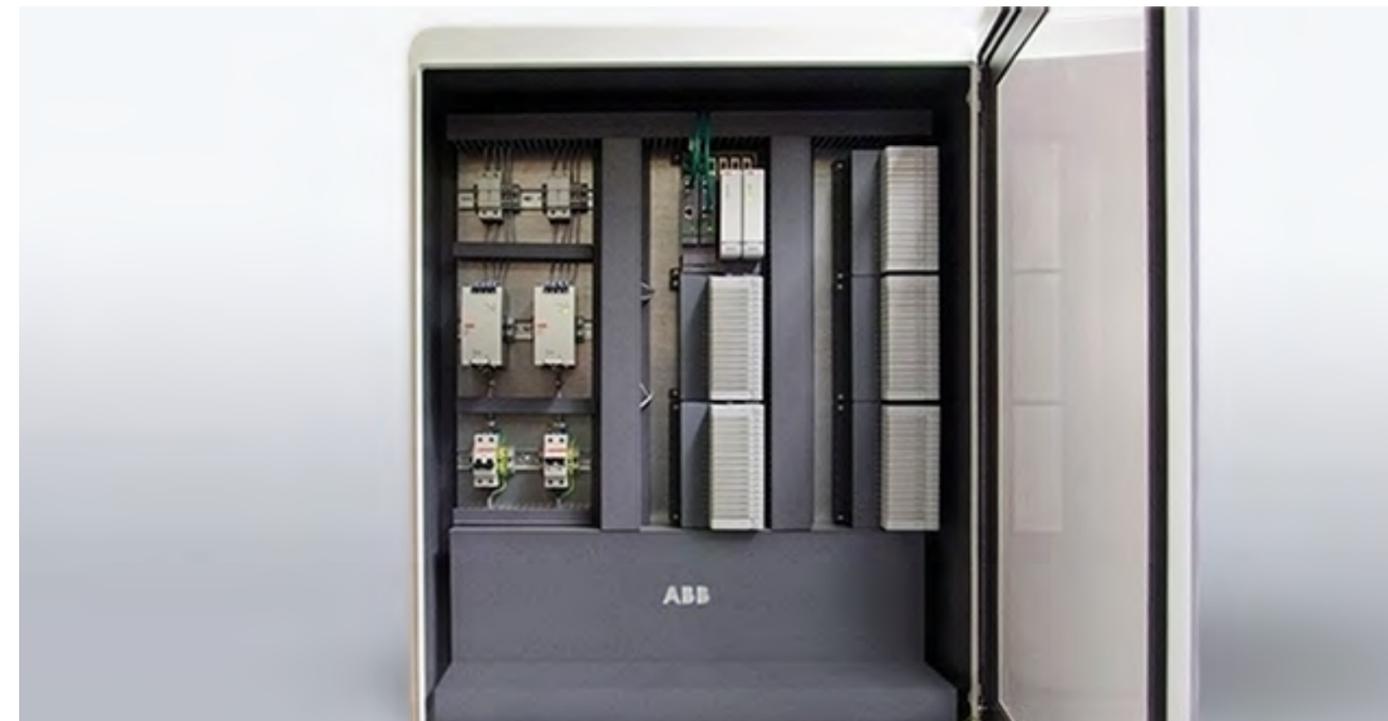
DCS

El sistema de control distribuido (DCS) tradicional es creado para un único propósito: el control de procesos. En la economía competitiva actual, se deben considerar las posibilidades innovadoras y utilizar la tecnología para su beneficio.

Beneficios:

Para impulsar la productividad, aumentar la eficiencia y reducir los costos debe integrar todas sus operaciones de automatización, puede lograr esta integración con la tecnología que le ofrece el DCS moderno.

El sistema 800xA no es solo un sistema de control distribuido (DCS) sino también un sistema de control eléctrico, un sistema de seguridad y habilita la colaboración con la capacidad de mejorar la eficiencia de ingeniería, el rendimiento del operador y la utilización de activos.



Sistemas de Automatización de Procesos

INSTRUMENTACIÓN DE PROCESOS

Ofrecemos soluciones de instrumentación industrial: elementos que se utilizan para medir, convertir, transmitir, controlar o registrar variables de un proceso con el fin de optimizar los recursos utilizados en el mismo. La correcta aplicación de los equipos encaminados para apoyar al usuario en la medición, regulación, observación, transformación, seguridad, etc., de una variable dada en un proceso productivo.



*Procesos de
minería*



*Procesos en la
industria
alimenticia*



*Procesos
industriales en
general*

El constante aumento en el uso de automatización e instrumentación inteligente, en la industria entrega grandes beneficios a las operaciones y deja mucha información de valor para otras áreas involucradas, como mantenimiento y planificación.



SERVICIOS



Asistencia y soporte a nuestra base instalada



Trámite garantías



Mantenimiento correctivo



Mantenimiento preventivo



Venta de refaccionamiento



Pólizas de servicio



Actualizaciones



Capacitación

CONTÁCTANOS

 Calle Metal Mecánica,
Manzana 1, Lote 27, #203-C. Pequeña Zona
Industrial. Torreón, Coahuila. CP.27019.

 (871) 2.22.73.00 / 7.14.05.07

 servicioalcliente@abcontrol.com.mx
ventas_torreon@abcontrol.com.mx
contacto@abcontrol.com.mx

CONTIGO EN CUALQUIER MOMENTO

 [/abcontrol.com.mx](https://www.facebook.com/abcontrol.com.mx)

 [@abcontrol_mx](https://twitter.com/abcontrol_mx)